



Настоящим
сертификатом
фабрика
CAVI EUROPACK
(Италия) гарантирует
неизменность
параметров всей
продукции **CABLINK**
в течение 20 лет



Полный цикл производства кабелей CABLINK
можно посмотреть, перейдя на сайт производителя –
 завод CAVIEUROPACK по ссылке
http://www.cablink.com/eng/video_aziendale.php

CAVI EUROPACK

Cavi Europack Srl - via Selice, 336 – 48017 Conselice - Italy
tel. +39.0545.86370, fax +39.0545.988008
e-mail: europack@cablink.com
<http://www.cablink.com>

by CAVI[®]EUROPACK

CABLINK[®]

ТЕЛЕВИЗИОННЫЕ КАБЕЛИ



RECORD FACTOR OF SCREENING
DG EXTREME 7HD TRS
>115
dB

высочайшая
надежность

исключительная
долговечность

стабильность
параметров

экологическая
чистота компонентов

расширенная гарантия
производителя 20 лет

контроль качества
UNI EN ISO 9001:2008

Европейский
стандарт EN 50117



DG BASIC 7R

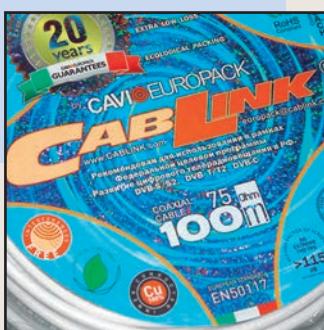


R.
E.
A.
C.
H.
Compliant

EU product
made in ITALY

2014

Т Е Л Е В И З И О Н Н ы й К А Б Е Л И



О компании



Компания Cavi Europack Srl, занимающая на Европейском рынке лидирующие позиции в производстве коаксиальных телевизионных кабелей, основана в 1996 году и расположена в городе Конселиче (Равенна, Италия). Это один из самых промышленно развитых районов Италии: достаточно упомянуть находящийся в 150 км к северо-западу завод в Маранелло, выпускающий всемирно известные автомобили Ferrari.

Признание высокого качества продукции компании Cavi Europack ведущими европейскими вендорами, постоянное расширение спроса и географии рынков сбыта являются закономерными результатами активной работы, основанной на применении современных технологий и материалов, использования новейшего специализированного оборудования и привлечения квалифицированных специалистов.

Cavi Europack Srl под своим оригинальным брендом **CABLINK** предлагает широкую номенклатуру коаксиальных кабелей, которые удовлетворяют самым строгим техническим требованиям европейских норм, предъявляемым к передаче телевизионного сигнала, включая все существующие цифровые стандарты.



Производство Производство

Cavi Europack поставляет свои кабели по всем миру, 90% ее продукции экспортится.

Производственные мощности фабрики позволяют ежегодно выпускать более 75 миллионов метров телевизионного кабеля в ассортименте, содержащим около 250 различных типов и наименований кабельной продукции. Каждый разработанный продукт адаптирован с учетом требований конкретного рынка, включая упаковку, и способен удовлетворить на самом высоком уровне все потребности рынка.

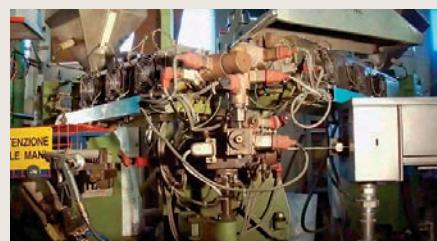
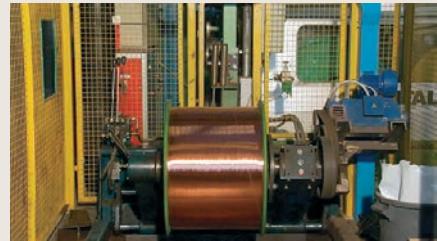
Все кабели произведенные заводом CAVI EUROPACK обладают рекордными показателями устойчивости к старению и стабильностью всех параметров при долговременной эксплуатации (см. ниже независимые тесты кабелей CABLINK проведенные Миланским сертификационным центром IMQ), а заявленные характеристики полностью удовлетворяют европейской норме EN50117.

Проявляя заботу об экологической чистоте своих продуктов, компании CAVI EUROPACK действительно удалось достичь полной гармонии с природой при неизменном высочайшем качестве производимой продукции: кабели CABLINK абсолютно безопасны, даже маркировка на кабели CABLINK наносится чернилами сделанными на биологической (а не химической основе!!!) в соответствии с нормами европейского экологического законодательства RoHS и R.E.A.C.H.

Вся продукция отгружаемая заводом CAVI EUROPACK имеет все соответствующие сертификаты качества, позволяющие использование кабелей CABLINK на всей территории РФ без каких-либо ограничений.

Для поддержания конкурентоспособности своих продуктов и безупречного обслуживания клиентов компания Cavi Europack придерживается следующих базовых принципов:

- гибкая внутренняя и внешняя организация структура компании;
- стремление к производству продукции только высочайшего качества;
- строжайшее соблюдение технологий производства;
- использование сырьевых компонентов только от ведущих европейских поставщиков и постоянный входной контроль их качества;
- непрерывное исследование современных технологий и внедрение инновационных решений при разработке новых продуктов;
- внедрение эффективной организационной структуры, основанной на системах управления качеством Total Quality Systems.



Полный цикл производства кабелей CABLINK можно посмотреть, перейдя на сайт производителя – завод CAVIEUROPACK по ссылке http://www.cablink.com/eng/video_aziendale.php



Используемые материалы

Cavi Europack для производства коаксиальных кабелей использует материалы только высокого качества от ведущих европейских поставщиков. В качестве основного сырья используется чистая бескислородная медь (99,9%) и полиэтилен, производимый такими мировыми лидерами отрасли как Dow Chemical Company (Швейцария) и Borealis (Австрия).



Электрические характеристики коаксиальных кабелей

Затухание

Возвратные потери (SRL)

Импеданс

Экранирование



Электрические характеристики коаксиальных кабелей

Затухание

Коаксиальные кабели представляют собой среду передачи, распространение сигнала в которой сопровождается затуханием (измеряется в дБ на единицу длины). Фактически, это величина характеризует потери интенсивности сигнала в данной среде. Каждый составляющий элемент высокочастотного тракта кабеля вносит свою долю в уменьшение уровня сигнала, передаваемого по кабелю. Основные потери сигнала в кабеле происходят на внутреннем проводнике и в рабочем диэлектрике. Первая составляющая связана с потерями на сопротивлении центрального проводника и зависит от частоты работы (т.н. "skin-эффект", при увеличении рабочей частоты сигнала, возрастают его потери). Вторая составляющая объясняется физикой процессов, происходящих в диэлектрике, в частности его диэлектрической постоянной. Эта величина особенно важна при изготовлении вспененного диэлектрика методом газовой инжекции. С помощью данной технологии можно модулировать/изменять значение диэлектрической постоянной рабочего диэлектрика кабеля, получаемого из полиэтилена (который имеет фиксированную диэлектрическую постоянную), путем инжекции в него определенного объема инертного газа.

Возвратные потери (SRL)

Это – типовой параметр, характеризующий степень "неидеальности" конструкции кабеля. Любой недостаток в радиочастотном тракте есть причина несогласованности, каждая из которых создает отраженную электромагнитную волну. Суммируясь на неоднородностях кабеля, отраженные волны ослабляют полезный сигнал. Чем выше значение SRL, выраженное в дБ, тем лучше условия прохождения сигнала, тем качественнее изготовлен кабель.

Импеданс

Эта величина (Ом) определяется как отношение между напряжением (U) и током (I) бегущей волны в линии передачи, длина которой бесконечна: $Z_0 = U/I$ (Ом). Чтобы энергия электромагнитной волны, передаваемой в кабеле, была полностью поглощена нагрузкой, необходимо, чтобы волновое сопротивление кабеля " Z_0 " было равно входному сопротивлению нагрузки " Z_n ". При наличии разницы между вышеупомянутыми импедансами, энергия, достигающая нагрузки, будет поглощена ею только частично. Часть энергии уйдет обратно в кабель, создавая отраженную волну, распространяющуюся в направлении от нагрузки к генератору.

Экранирование

Это значение измеряется в дБ и показывает величину экранирования/ослабления шумов, существующих внешних источников, или показывает насколько сильно интерференционное влияние помех на рабочий сигнал в коаксиальном тракте. Данный параметр зависит от типа наружного проводника: чем сильнее эффект «экрана», тем меньше эффект воздействия внешних помех на полезный сигнал. Этот один из основных широкополосных параметров, по величине которого можно судить о качестве коаксиального кабеля.

Погонная емкость

Характеристический параметр, измеряется в Фарадах на метр (Ф/м). Емкость коаксиального кабеля определяется как емкость цилиндрического конденсатора, в качестве пластин/обкладок которого выступают соответственно внутренний и наружный проводники.

Скорость распространения

Это время прохождения сигнала через среду передачи. Данный параметр нормируется в процентах по сравнению с идеальной средой передачи и зависит от диэлектрической постоянной рабочего диэлектрика.

Номинальная мощность

Параметр указывает максимально возможную мощность сигнала, передаваемого в коаксиальном кабеле, которая не приводит к изменению основных свойств кабеля с учетом его нагревания и температуры смягчения диэлектрика. Потери сигнала, приводящие к нагреву кабеля, возрастают с ростом частоты сигнала, а также зависят от его диэлектрической постоянной и других факторов, способствующих рассеянию передаваемой энергии. Поэтому значение номинальной мощности зависит от геометрических размеров кабеля, материалов из которых он изготовлен, и параметров рассеяния высокочастотного тракта.

Конструкция коаксиальных кабелей

Этим термином называют изоляционный материал, расположенный вокруг внутреннего проводника. Структура и состав диэлектрика играют очень важную роль для получения кабеля хорошего качества. Используемый изоляционный материал должен содержать низкий процент примесей, равномерно и плотно охватывать центральный проводник. Оптимизация таких требований достигается при помощи специального метода экструзии, называемого "газовой инжекцией" или "физическим вспениванием". Суть технологии - использование высококачественного гранулированного полиэтилена с инжекцией инертного газа, как правило, азота.

Технология «skin - foam - skin» подразумевает заключение рабочего диэлектрика, между двумя очень тонкими слоями полиэтилена (другое название – PIB-слой):

- слой между внутренним проводником и вспененным полиэтиленом создает гидроизолирующее покрытие и обеспечивает высокую степень прилегания центральной жилы к диэлектрику;
- внешний слой не позволяет влаге проникнуть внутрь рабочего диэлектрика, а также выполняет роль дополнительного усиливающего элемента для сохранения формы его поверхности при изгибах кабеля.

Именно перечисленными факторами объясняется преимущество использования метода "Gas injection" при изготовлении телевизионных кабелей CABLINK, сохранившими **неизменными** в течение долгого времени свои рабочие функции и параметры.

В кабелях CABLINK внешний защитный PIB слой может быть выделен не только белым цветом. Каждому кабелю из ассортиментного ряда CABLINK можно присвоить свой цвет внешнего PIB слоя.

Внешний экран выполняет функции второго проводника и защищает телевизионный сигнал от возможных внешних радиочастотных помех.

Как правило, наружный проводник состоит из двух слоев: металлической фольги, охватывающей диэлектрик, и медной проводной оплетки.

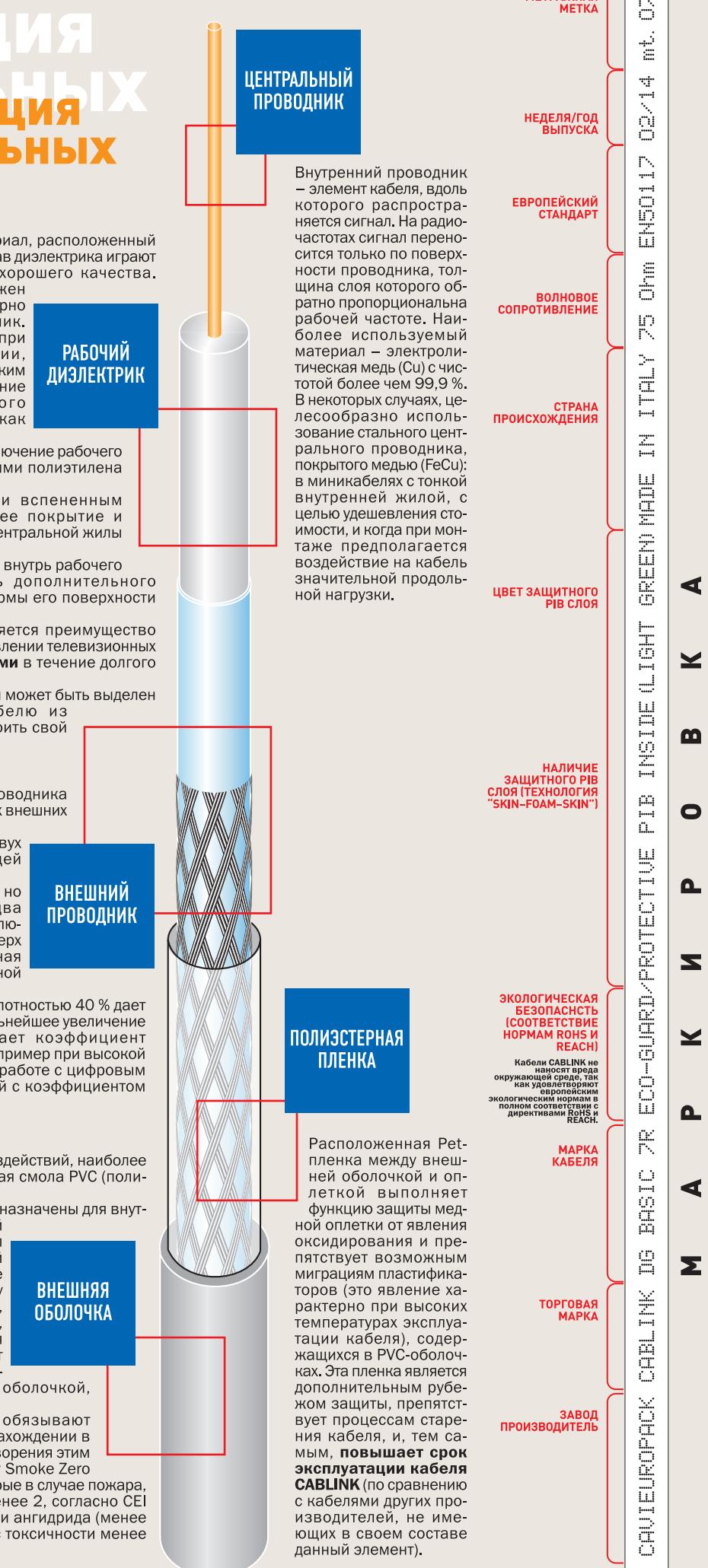
Существует множество типов внешнего экрана, но наиболее распространеными являются два следующих: трехслойная алюминиевая фольга (алюминий/полиэстер/алюминий) с положенной поверх него луженой медной оплеткой (CuSn) и медная фольга (медь/полиэстер) вместе с красной медной оплеткой (Cu).

Комбинация алюминиевой фольги с оплеткой плотностью 40 % дает эффективность экранирования более 75 дБ. Дальнейшее увеличение процента перекрытия оплетки увеличивает коэффициент экранирования кабеля. В некоторых случаях, например при высокой плотности электромагнитных помех и/или при работе с цифровым сигналом, необходимо использование кабелей с коэффициентом экранирования более 90 дБ.

Используется для защиты кабеля от внешних воздействий, наиболее распространенный материал – термопластичная смола PVC (поливиниловый хлорид).

Кабели в PVC-оболочке, в первую очередь, предназначены для внутреннего использования. Напротив, во внешней или в очень сырой среде используется другой тип материала оболочки – светостабилизированный полиэтилен (PE). Оболочка такого типа менее гибкая, но обеспечивает более надежную защиту кабеля от ультрафиолетового излучения, механических воздействий, проникновения воды, влияния низких и высоких температур. Начиная с 2012 года для Российских потребителей станут доступны кабели с новой морозостойчивой PVC-NBR (морозостойчивый поливинилхлорид) оболочкой, выдерживающей температуры до -40°С.

В некоторых случаях нормы безопасности обязывают использование кабелей, не выделяющих при нахождении в открытом пламени ядовитого дыма. Для удовлетворения этим требованиям применяется LSZH-оболочки (Low Smoke Zero Halogen). Это термопластические продукты, которые в случае пожара, гарантируют низкую непрозрачность дыма (менее 2, согласно CEI 20-37), уменьшенную эмиссию газов галогена и ангидрида (менее 0,1 % согласно IEC 754-1 и CEI 20-37) и индекс токсичности менее чем 1,4 (нормы NES 713 и CEI 20-37).



МАРКИРОВКА КАБЕЛЯ

СОСУДОВОДСТВЕННАЯ МАРКИРОВКА СОСТАВЛЯЕТ СВОИМ ПОДСТАВЛЕНИЕМ РИВ ИНСИДЕ АЛТИГ (GREEN) МАДЕ ИН ИТАЛУ 75 ОИМ EN50117 02/14 mt. 070

Т Е Л Е В И З И О Н Н ы Е К А Б Е Л И

NEW

	GI 40/70	DG SMART 5	DG BASIC 7R	DG BASIC 7R-FR	GI 16 ALL TRS
СТРУКТУРА					
Внутренний проводник	FeCu 0,41мм	CU 0,80мм	CU 1,02мм	CU 1,02мм	CU 1,13мм
Дизэлектрик	PEEG 1,9мм	PEEG 3,5мм	PEEG 4,6мм	PEEG 4,6мм	PEEG 4,8мм
Экран	AL3	AL3	AL3	AL3	AL3
Оплетка	CuSn 2,5мм 73%	CuSn 4,0мм 47%	Al 5,4мм 43%	Al 5,4мм 43%	Al 5,4мм 43%
Плотность					
Полиэстерная лента Экран (для TRS)	Pet	Pet	Pet	Pet	Al/Pet
Оболочка	PVC 3,6мм	PVC 5,0мм	PVC/PE 6,8мм	PVC-NBR 6,8мм	PVC/PE/ PVC-NBR 6,8мм
Цвет	белый	белый	белый/ черный	белый	белый/ черный
Волновое сопротивление, Ом	75+/-3	75+/-3	75+/-3	75+/-3	75+/-3
Погонное сопротивл. внутр. проводник Ом/км	320.0	35.0	21.0	21.0	18.0
Погонное сопротивл. наруж. проводник Ом/км	41.0	26.0	44.0	44.0	32.0
Экранировка, дБ					
30-1000 МГц	>75	>80	>75	>75	>85
1000-2000 МГц	>85	>80	>85	>85	>75
Ослабление, дБ/100м					
50 МГц	11.4	5.7	4.8	4.8	4.1
200 МГц	21.4	11.1	9.0	9.0	8.0
470 МГц	33.5	17.3	14.0	14.0	12.5
800 МГц	44.5	23.0	18.6	18.6	16.8
1000 МГц	50.6	25.8	21.0	21.0	18.6
1350 МГц	59.6	30.3	24.6	24.6	21.7
1750 МГц	66.5	34.5	28.2	28.2	25.2
2150 МГц	72.0	38.2	31.6	31.6	28.1
2400 МГц	78.8	40.4	33.4	33.4	29.9
3000 МГц		44.2	37.9	37.9	33.7
Возвратные потери, дБ					
30-470 МГц	>28	>30	>26	>26	>26
470-860 МГц	>26	>24	>23	>23	>23
860-2000 МГц	>20	>20	>20	>20	>20
Вес, кг/км кабеля меди	16.5 4.5	26 9	39 7.3	39 7.3	40 9
Упаковка, м	200	150	100/250	100/250	100/250

Морозоустойчивый
кабель с оболочкой
FROST RESISTANT
(PVC-NBR) до -40 °C

Условные обозначения

Cu медь
FeCu омедненная сталь
PEEG физически вспененный полиэтилен
AL3 фольга алюминий/полиэстер/алюминий
Al/Pet фольга алюминий/полиэстер
Pet полиэстер
Pj желейный наполнитель

CuSn луженая медь
Al алюминий
PVC поливинилхлорид
PE полиэтилен
LSZH низкое дымоударение, отсутствие галогенных газов
ALCo фольга алюминий/полиэстер/сополимер
PVC-NBR смесь бутадиен-нитрильного каучука с поливинилхлоридом – морозоустойчивый поливинилхлорид

TRS	DG SMART 7	DG SMART 7 LSZH	DG EXTREME 7HD	DG EXTREME 7HD TRS	RG11 Bonded	GI 11S PE-AP
	CU 1,13мм	CU 1,13мм	CU 1,13мм	CU 1,13мм	CU 1,63мм	CU 1,63мм
	PEEG 4,8мм	PEEG 4,8мм	PEEG 4,8мм	PEEG 4,8мм	PEEG 7,2мм	PEEG 7,2мм
	AL3	AL3	AL3	AL3	ALCo	AL3
	CuSn 5,4мм 45%	CuSn 5,4мм 45%	CuSn 5,4мм 72%	CuSn 5,4мм 72%	CuSn 7,8мм 65%	CuSn 7,8мм 56%
	Pet	Pet	Pet/Pj	Al/Pet	Pet/Pj	Pj
	PVC/PE/ PVC-NBR 6,6мм белый / черный	LSZH 6,6мм белый	PVC/PE/ PVC-NBR 6,6мм белый/ черный	PVC/PE/ PVC-NBR 6,6мм белый/ черный	PE 10,2мм черный	PE 10,2мм черный
	75+/-3	75+/-3	75+/-3	75+/-3	75+/-3	75+/-3
	18.0	18.0	18.0	18.0	9.0	9.0
	22.0	22.0	13.5	13.0	10.0	11.0
	>80 >90	>80 >90	>100 >110	>100 >115	>100 >90	>85 >85
	4.2 8.2 12.8 17.0 18.9 22.4 25.5 28.4 30.0 34.0	4.2 8.2 12.8 17.0 18.9 22.4 25.5 28.4 30.0 34.0	4.1 8.0 12.5 16.8 18.6 21.7 25.2 28.1 29.9 33.7	4.1 8.0 12.5 16.8 18.6 21.7 25.2 28.1 29.9 33.7	2.8 5.7 8.6 11.9 13.0 15.2 17.6 19.9 21.0 23.8	2.6 5.4 8.5 11.8 12.9 15.2 17.6 19.8 21.5
	>30 >26 >24	>30 >26 >24	>30 >26 >24	>30 >26 >24	>30 >28 >23	>30 >28 >23
	41 15	41 15	46 19.5	46 19.5	87 37.8	122 37
	100/250	100/250	100/250	100/250	250/500	250/500

Пожаробезопасный
кабель с оболочкой
НЕ СОДЕРЖАЩЕЙ
ГАЛОГЕНОВОДОРОДОВ

Параметры
использования:

PVC -30...+70°C
PE -40...+80°C
UV -30...+80°C
LSZH -20...+70°C
PVC-NBR -40...+70°C

by CAVI ©EUROPACK

CABLINK®

Т Е Л Е В И З И О Н Н Ы Е К А Б Е Л И



Техническая Техническая информация

Технические лабораторные испытания (тест "на старение", согласно IEC норм 68-2-3) показали ухудшение параметров затухания физически-вспененных кабелей, т.е. кабелей, произведенных методом "**Gas injection**", менее чем на 5%, против 60% ухудшения параметров затухания кабелей, при производстве которых использовался метод химического вспенивания диэлектрика.

Добавление в структуру кабеля **защитной полиэстерной пленки** позволяет дополнительно увеличить срок службы кабеля, особенно при использовании в условиях повышенных температур, способствующих естественным процессам окисления меди в оплётке и миграции пластикатов внешней оболочки в рабочие слои кабеля.

Использование **технологии «skin - foam - skin»** обеспечивает общую стабильность параметров и позволяет увеличить гарантированный производителем срок службы кабеля (т.е. срок, в течение которого параметры кабеля не ухудшаются от первоначальных значений более чем на 5% в процессе его естественного старения) до **20 лет!**

Лабораторное моделирование параметров и структуры оплетки внешнего проводника позволило достичь в кабеле CABLINK DG EXTREME 7HD **беспрецедентной величины коэффициента экранирования в 110дБ** при использовании всего **двух(!)** экранов, а для кабеля с тремя внешними экранами (DG EXTREME 7HD TRS) – рекордных **115 дБ** при **неизменной чрезвычайной гибкости** этих кабелей.



Завод **Cavi Europack SRI (Италия)** провел в независимой лаборатории **IMQ S.p.A (Италия)** (<http://www.imq.it/en/index.html>) климатические тесты произведенных им коаксиальных телевизионных кабелей:

Первый тест*:

Многодневный тест на температурную устойчивость (чередующиеся циклы с изменением температуры от -40 до +70°C) показал изменение параметров затухания кабелей менее чем на **1 (один!) процент** от первоначальных значений в диапазоне 5-3000МГц;

Для огромной территории России колебания температур зима-лето могут вполне приближаться к значениям от -40 до +70°C. Результат первого теста, говорит о неизменности параметров кабелей CABLINK после воздействия температурного фактора (параметры затухания кабеля изменились менее чем на 1 процент). Это означает, что кабели **CABLINK (Италия) можно без каких-либо ограничений использовать в любых климатических зонах на всей территории РФ.**

*EN 50289-4-5: 2008 - Кабели связи. Требования к методам испытаний.

Часть 4-5. Методы испытаний на воздействие окружающей среды.

Температурные циклы.

Второй тест**:

Длительный тест на термо-влагостойчивость при температуре +60°C и влажности 95% привел к изменению параметров затухания кабелей менее чем на **3,9 (три целых девять десятых!!!) процента** от первоначальных значений в диапазоне 5-3000МГц.

Результат второго теста, обычно называемого «тест на старение», подтверждает превосходство технологий кабелей CABLINK над большинством кабелей других известных европейских, американских и китайских марок.

**EN 50289-4-7: 2008 - Кабели связи. Требование к методам испытаний. Часть 4-7. Методы испытаний на воздействие окружающей среды. Устойчивое состояние во влажном тепле.

Отдельно отметим, что в ссылках на результаты аналогичных тестов телевизионных кабелей других производителей, как правило, приведено значение ухудшения параметров на 5 (пять) процентов. При этом, представленные ими измерения были приведены в **собственных лабораториях производителей**, а значит, не исключена предвзятость и заинтересованность в получении «правильных результатов», а также предоставление неполной (удобной для компании) информации таких тестов. По крайней мере, налицо субъективность подобных измерений.

Результаты данных тестов, проведенных в **лаборатории независимого центра испытаний и сертификации IMQ S.p.A (Италия)**, служат убедительным доказательством **превосходного** исполнения телевизионных кабелей CABLINK благодаря современным производственным линиям и технологиям, квалифицированному персоналу и менеджменту Компании **Europack Cavi SRI (Италия)**, контролю качества и по-настоящему ЕВРОПЕЙСКОЙ культуре производства. **Именно это позволило производителю (заводу Europack Cavi SRI) дать расширенную гарантию безупречной работы производимых ею телевизионных кабелей под торговой маркой CABLINK в 20 лет!!!**

Не удивительно, что лучшие европейские производители телекоммуникационного оборудования широко известные и прекрасно зарекомендовавшие себя в России отдают предпочтение именно кабелям произведенным заводом Europack Cavi Srl (Италия), размещая на нем заказы под своими оригинальными брендами.

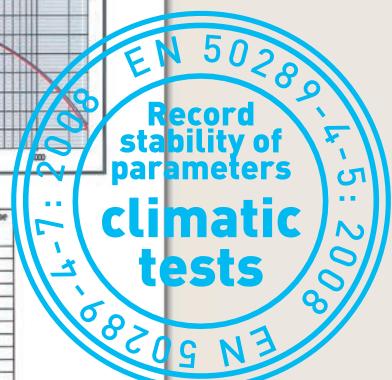
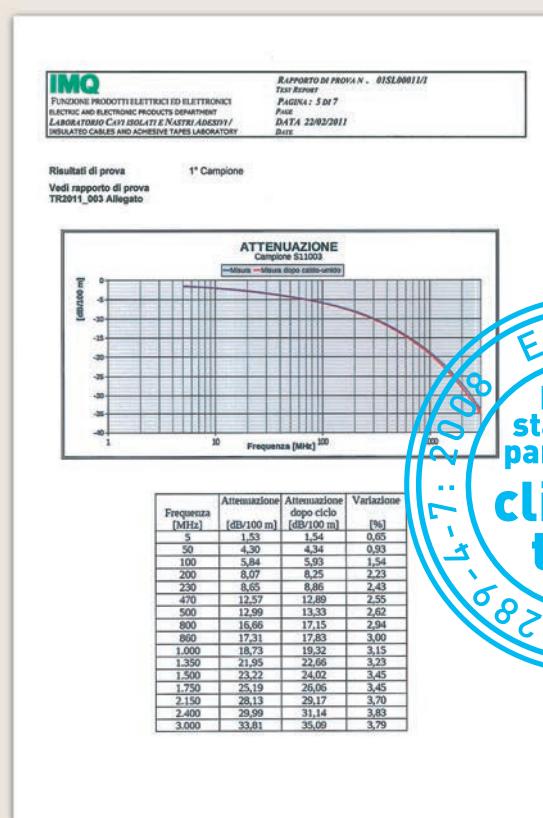
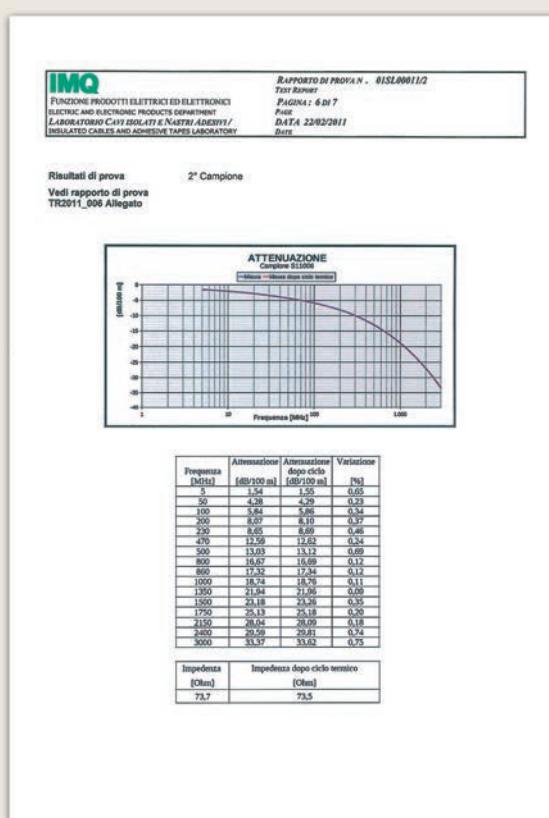
Для особых климатических зон в России, где в зимний период преобладают крайне низкие температуры, завод Cavi Europack Srl (Италия) разработал новую внешнюю морозостойчивую PVC оболочку – PVC-NBR, которая будет выдерживать сверхнизкие температуры до -40°C. Кабели с такой морозостойчивой оболочкой будут иметь в маркировке дополнительные буквы FR (**FROST RESISTANT COVER**). При этом, использование данной оболочки делает кабель еще и в высшей степени гибким и экологичным. С 01.01.2012 года Европейский Союз (ЕС) ужесточает экологические требования: в соответствии с новой директивой R.E.A.C.H использование в PVC оболочках кабелей компонента D.O.T. станет невозможно. Это повлечет за собой существенные конструктивные изменения в данном, очень значимом, компоненте кабеля, которые должны будут учитывать все европейские производители.

Завод Europack Cavi SRI (Италия) заранее предпринял необходимые меры. Поэтому разработанные им внешние PVC оболочки (в том числе разработанная оболочка для сверхнизких (до -40°C) температур) в полной мере отвечают действующим нормам европейского экологического законодательства **RoHS** и **R.E.A.C.H.**

Все коаксиальные кабели в ассортиментной линейке CABLINK в полной мере обладают следующими основными свойствами:

- использование чистой бескислородной меди при изготовлении центрального проводника;
- чрезвычайно низкое погонное затухание и непревзойденная стабильность всех параметров кабеля благодаря использованию технологий PEEG-физического вспенивания и «skin - foam - skin» при изготовлении рабочего диэлектрика;
- наличие в кабелях дополнительной защиты в виде полиэстерной ленты, дополнительно замедляющей процессы старения;
- исключительная устойчивость всех электрических параметров кабелей CABLINK к старению и воздействию температурного фактора;
- высокая гибкость кабелей и рекордная устойчивость форм-фактора при критических изгиба и деформациях;
- беспрецедентно высокий коэффициент экранирования для серии DG EXTREME (**>110dB**);
- непревзойденная гибкость и устойчивость в условиях крайне низких температур **до -40°C**;
- полное соответствие параметров кабелей CABLINK европейским нормам (EN-50117) и наличие европейских сертификатов качества CSQ и IQNet;
- экологическая чистота и безопасность в соответствии с директивами Европейского Союза R.E.A.C.H. и RoHS, ограничивающих использование в продукции опасных веществ.

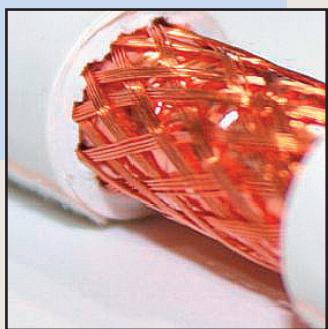
Сфера применения кабелей CABLINK - передача аналоговых и цифровых сигналов (включая стандарты высокого разрешения HD) в области эфирного, спутникового, кабельного телевидения и передачи данных.



EN 50289-4-5:2008:
температурный тест

EN 50289-4-7:2008:
тест на «старение»

Т Е Л Е В И З И О Н НЫЕ КАБЕЛИ



CAVI@EUROPACK



Упаковка Упаковка

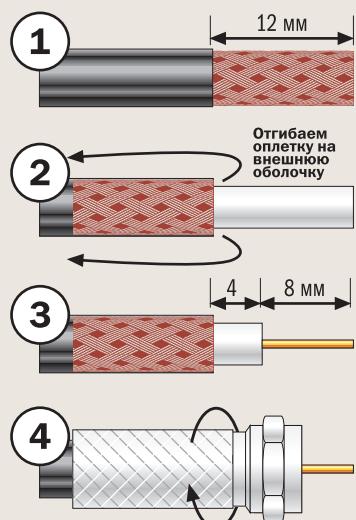


Изготовитель оставляет
за собой право изменять
дизайн упаковки

Тип кабеля	Бухта	Катушка	Барабан
GI 40/70	200	200	
DG Smart 5	150	150	
DG Basic 7R	100/250	250/500	
DG Basic 7R-FR	100/250	250/500	
GI 16 ALL TRS	100/250	250/500	
GI 16 ALL TRS - FR	100/250	250/500	
DG Smart 7	100/250	250/500	
DG Smart 7 - FR	100/250	250/500	
DG Smart 7 LSZH	100/250	250/500	
DG Extreme 7HD	100/250	250/500	
DG Extreme 7 HD - FR	100/250	250/500	
DG Extreme 7HD TRS	100/250	250/500	
RG11 Bonded			250/500
GI 11S PE-AP			250/500

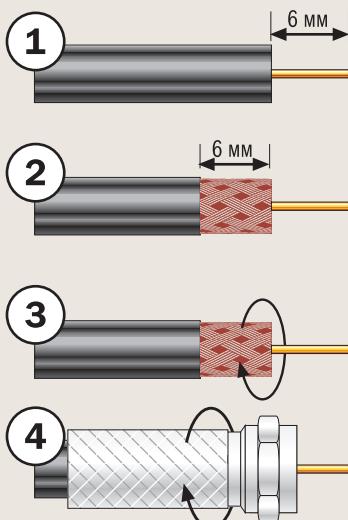
Как правильно подготовить кабель

Первый способ для кабелей с внешним диаметром до 6,6 мм



Для кабелей CABLINK
DG SMART 7 и DG EXTREME 7 HD
(внешний диаметр 6,6 мм)

Второй способ для кабелей с внешним диаметром от 6,8 мм



Для кабелей CABLINK
DG BASIC 7R и GI 16 ALL TRS
(внешний диаметр 6,8 мм)

Морозоустойчивые кабели

Морозоустойчивые кабели

Для климатических зон России, где в зимний период преобладают крайне низкие температуры, завод Cavi Europack Srl (Италия) разработал совершенно новый тип морозоустойчивых телевизионных кабелей. Благодаря использованию новейшей внешней оболочки (FROST RESISTANT COVER), сделанной на основе современной технологии из смеси PVC (поливинилхлорид) с NBR (бутадиен-нитрильный каучук), кабели приобрели исключительную устойчивость к морозам. Кабели с внешней PVC-NBR оболочкой выдерживают сверхнизкие температуры до -40°C без всякого ущерба своим потребительским свойствам и обладают высочайшей гибкостью. Телевизионные кабели CABLINK (Италия), с морозостойкой PVC-NBR оболочкой, фактически единственные в своем роде кабели на сегодняшний день, поставляемые на территорию РФ, которые честно и успешно прошли испытание (тестирование) низкой температурой в независимой лаборатории в соответствии с европейской нормой EN50117 – EN 50289-3-9 (испытание кабеля динамической нагрузкой при температуре -40°C).



Протокол теста на морозоустойчивость кабеля CABLINK (Италия)

CSI		LABORATORIO LABORATORY	MATERIALI
DIVISIONE: FOOD PACKAGING MATERIALS			
RAPPORTO DI PROVA (Test Report)	Pag. 1 Pag. 5	Pag. 2 Pag. 5	
N° 0782FPMMATel12 Rev. 1	Date: 30/10/2012	Date: 30/10/2012	Date: 30/10/2012
DETINZIONE E DESCRIZIONE DEL CAMPIONE: SPECIE/DESCRIZIONE: CABLINK GI 16 ALL TRS - FR MADE IN ITALY 75 Ohm EN 50117			
DATI IDENTIFICATIVI DEL CLIENTE: CUSTODIA: CAVI EUROPACK s.r.l. Via Salice, 339 48017 CONCELLO (RA)			
NOMINA REFERENDUM: RESPONSABILE E DISTRIBUIDORE: EN 50289-3-9:2001			
ESTERNO/CALCAN ESTERNA: CAVI EUROPACK s.r.l. Ing. Donato PANACCIO		DISTRIBUZIONE INTERNA: Punto di distribuzione: Capo. Responsabile Divisione	
TEST DI ACCERTAMENTO: ACCERTAMENTO BASE:			
<small>CSI Laboratori - Istituto di Ricerca e Sviluppo per la Sicurezza dei Materiali per l'imballaggio e le Applicazioni Speciali S.p.A. Unica Società di Ricerca e Sviluppo per la Sicurezza dei Materiali per l'imballaggio e le Applicazioni Speciali</small> <small>IMO</small>			

CSI		RAPPORTO DI PROVA (Test Report)	Pag. 2 Pag. 5
		N° 0782FPMMATel12 Rev. 1	Date: 30/10/2012
DATI GENERALI			
<ul style="list-style-type: none"> - Data ricevimento campioni: 18/10/2012 - Data inizio prova: 18/10/2012 - Data fine prova: 19/10/2012 - Deviazione dai metodi di prova: NO 			
IDENTIFICAZIONE DEI CAMPIONI ESAMINATI			
CABLINK GI 16 ALL TRS - FR MADE IN ITALY 75 Ohm EN 50117			
CAMPIGNAMENTO E PRELIEVO			
<p>Il campionamento e il prelievo iniziali sono stati eseguiti dal Committente della prova.</p> <p>Per l'esecuzione delle prove sono stati previsti, casualmente, dai campioni consegnati al Laboratorio, i provvedimenti richiesti dalla norma tecnica adottata.</p>			
DISCHIARAZIONE			
<p>I risultati di prova contenuti nel presente rapporto si riferiscono esclusivamente al campione.</p> <p>E' presente rapporto non può essere riprodotto parzialmente senza autorizzazione del Responsabile del Centro.</p> <p>Per l'esecuzione delle prove sono state previste, casualmente, dai campioni consegnati al Laboratorio, le misure dichiarate in questo documento sono espresse come incertezza estesa, ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura K corrispondente al livello di fiducia di circa il 95%. Tale fattore K vale 2.02.</p>			
DETERMINAZIONI EFFETTUATE			
<p>Piegatura a -40°C per 8 ore secondo EN 50289-3-9:2001, procedura 1.</p> <p>Diametro mandrino: 32 mm</p> <p>Cord. n°1</p>			
<small>Il presente rapporto annullo e sostituisce il rapporto ENTEPREM 0782FPMMA 12 Rev. 1 del 10/10/2012</small> <small>IMO</small>			

CSI		RAPPORTO DI PROVA (Test Report)	Pag. 3 Pag. 5
		N° 0782FPMMATel12 Rev. 1	Date: 30/10/2012
RISULTATO			
<p>Mandrino 32 mm diametro</p>			
<p>Cavo coassiale condizionato a -40°C</p>			
<small>Il presente rapporto annullo e sostituisce il rapporto ENTEPREM 0782FPMMA 12 Rev. 1 del 10/10/2012</small> <small>IMO</small>			

CSI		RAPPORTO DI PROVA (Test Report)	Pag. 4 Pag. 5
		N° 0782FPMMATel12 Rev. 1	Date: 30/10/2012
<p>Corda elettrica impiegata a -40°C</p>			
<small>Il presente rapporto annullo e sostituisce il rapporto ENTEPREM 0782FPMMA 12 Rev. 1 del 10/10/2012</small> <small>IMO</small>			

CSI		RAPPORTO DI PROVA (Test Report)	Pag. 5 Pag. 5
		N° 0782FPMMATel12 Rev. 1	Date: 30/10/2012
<p>Piegatura su mandrino: 1 ciclo</p>			
<p>ESITO: La guaina esterna non ha subito alterazioni.</p>			
DATA	RESP. FOOD PACKAGING Division Head Alberto Taffuri	RESP. DEL CENTRO Managing Director Pasquale Gau	
30/10/2012	<i>Alberto Taffuri</i>	<i>Pasquale Gau</i>	
<small>Il presente rapporto annullo e sostituisce il rapporto ENTEPREM 0782FPMMA 12 Rev. 1 del 10/10/2012</small> <small>IMO</small>			

Тест
проведен
в независимой
лаборатории
в соответствии
с европейской
нормой

EN 50117 –
EN 50289-3-9:2001